



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 01.VI.1970 (№ 1446760/29-33)

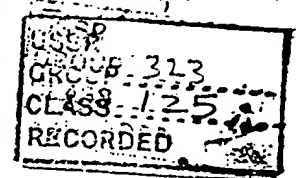
с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 09.II.1972. Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 10.IV.1972

329025



М. Кл. В 28d 1/12

УДК 679.8.053.11(088.8)

Авторы
изобретения

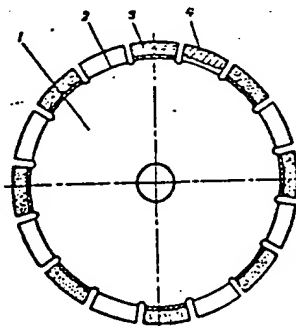
А. Ф. Кичигин, С. Н. Игнатов, Ю. И. Климов, Р. Н. Исаева,
М. Ф. Фирсов и Ю. А. Черкашин

Заявитель

Карагандинский политехнический институт

329025 SEGMENTED DIAMOND TOOL FOR CUTTING REINFORCED CONCRETE

Consists of a metal disc-shaped body with alternate
A diamond and diamond-free segments mounted on metal bases



alternate projections (2) to which the diamond (?) and
diamond-free (4) segments are attached. When the wheel is
connected to the current source, the steel reinforcing
bars in the concrete form the anode and the tool itself
the cathode. The concrete article is given a forward
motion as the cutting operation takes place. As a result
of the diamond segments etc. being insulated, they suffer
no danger from the high temperatures generated when the
cutting wheel makes contact with the steel reinforcing
bars.

1.6.70. 1446760/29-33. KICHIGIN A.F. IGNATOV S.N.
KLIMOV YU.I. et al. Karaganda Polytech. (10.4.72).
Bul 7/9.2.72. Int. Cl. В 28d 1/12.

Изобретение о
зации строитель
металлических

Известен алма
для резания же
инструменте за
части его корпу
и безалмазными
нако при резани
ной арматуры
гетические затр
резания, а такж
алмазного инст
женно произво

Цель изобрет
ность резания ж
электрической д
бетона и инстру
мазов.

Достигается это тем, что корпус подключен
к одному из полюсов источника постоянного
тока, а алмазные сегменты изолированы от
корпуса с помощью диэлектрических прокла
док.

На фиг. 1 изображен алмазный сегментный
инструмент для резания железобетона, общий
вид; на фиг. 2 — то же, вертикальный разрез.

Конструкция инструмента состоит из метал
лического корпуса 1, на выступы 2 которого
крепятся, например, механическим способом

To increase the effectiveness
of the cutting operation,
using an electric arc between
the reinforcement of the
concrete and the tool itself,
and also to reduce the amount
of wear suffered by the dia
monds, the wheel is connected
to one of the poles of a
source of electric current,
and the diamond segments are
insulated from the body of the
disc by a suitable insulating
material. The wheel (1) has

РЕЗАНИЯ

2
зные 3 и безалмазные
лической основе. Безалма
креплены непосредствен
румента, чем достигает
акт между ними, а алма
олированы от корпуса
ическими прокладками
описываемого алмазн
мента состоит в следу

ного инструмента вклю
оянного тока, и напряж
альную арматуру (анод)
Изделию сообщается
ение для обработки. П
она, когда алмазный с
ент войдет в контакт
ой, возникает электричес

20 между арматурой и безалмазными с
ментами инструмента. При этом алмазн
сегменты 3 изолированы от токопроводящ
металлического корпуса 1 диэлектрически
прокладками 5, а, следовательно, они не п
водят электрический ток и не подверже
действию высокой температуры, возникающ
в зоне резания.

Предмет изобретения

30 Алмазный сегментный инструмент для ре
ния железобетона, содержащий металл

скии корпус и закрепленные на его периферии
чередующиеся алмазные и безалмазные сег-
менты на металлической основе, отличающий-
ся тем, что, с целью повышения эффективно-
сти резания железобетона с использованием

4
электрической дуги между арматурой же-
зобетона и инструментом и снижения изно-
са алмазов, корпус подключен к одному из пол-
сов источника постоянного тока, а алмазные
5 сегменты изолированы от корпуса с помощью
диэлектрических прокладок.

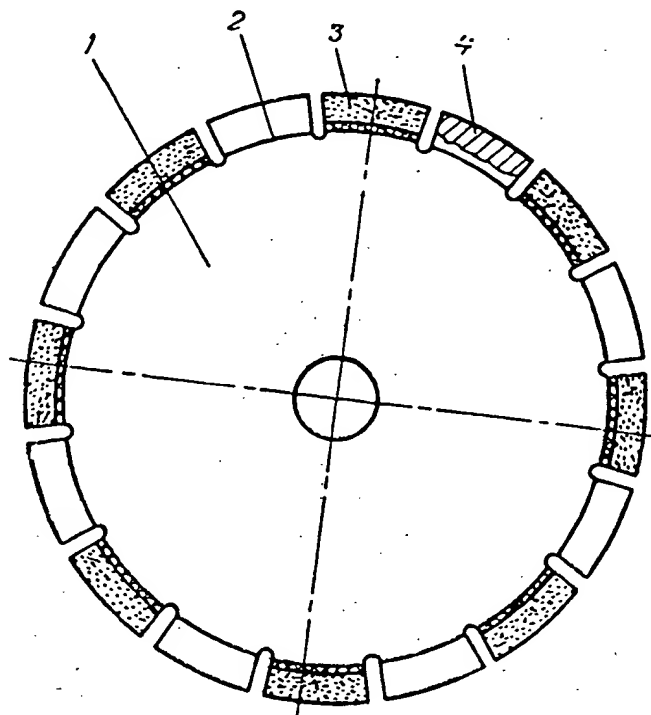


Fig. 1

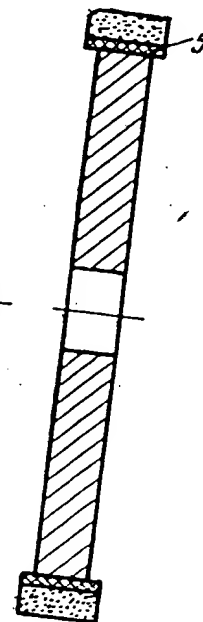


Fig. 2

Редактор Г. Кузьмина

Составитель Д. Гончаров

Заказ 744/11

Техред Е. Борисова

ЦНИИПИ Комитета по

Изд. № 242

Тираж 448

делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Корректор В. Жолудева

Подписное

Типография, пр. Сапунова, 2